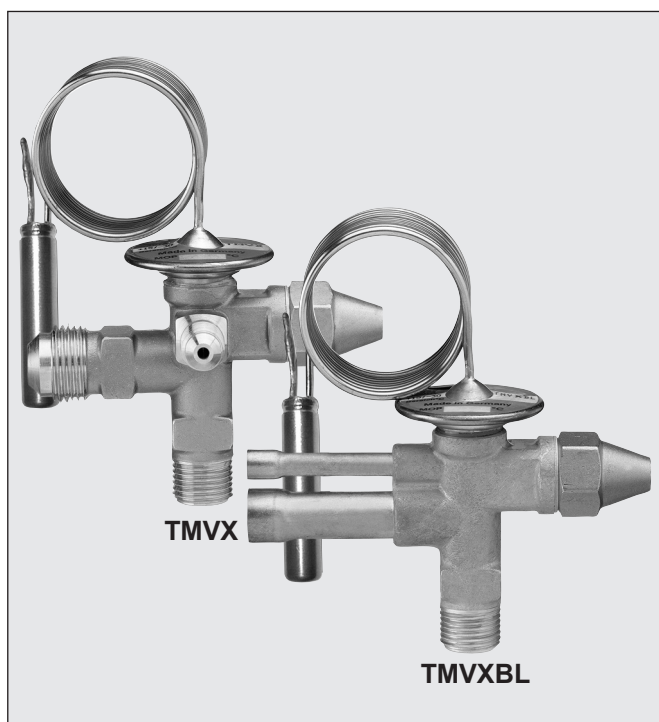


Typoszereg TMV

Termostatyczne zawory rozprężne z wymiennymi dyszami

Dane techniczne



Zastosowanie

W produkcji seryjnej urządzeń chłodniczych ogólnego przeznaczenia. W instalacjach jedno i wielopunktowych, w szczególności w produkcji mebli chłodniczych, zamrażarek, maszyn do produkcji lodu i śmietany. Dla schładzaczy mleka oraz piwa, chłodni samochodowych, komór chłodniczych i instalacji klimatyzacyjnych.

TMV / TMVBL: **wewnętrzne wyrównanie ciśnienia:** dla urządzeń z wtryskiem pojedynczym i wielopunktowym

TMVX / TMVXBL: **zewnętrzne wyrównanie ciśnienia:** szczególnie wymagane przy wielopunktowym wtrysku przy pomocy rozdzielaczy cieczy.

Wykonanie/ Dane Techniczne

- TMV: wewnętrzne wyrównanie ciśnienia; połączenie kołnierz x kołnierz
- TMVX: zewnętrzne wyrównanie ciśnienia; połączenie kołnierz x kołnierz
- TMVBL: wewnętrzne wyrównanie ciśnienia; połączenie kołnierz x złącze lutowe
- TMVXBL: zewnętrzne wyrównanie ciśnienia; połączenie kołnierz x złącze lutowe
- zmienna wydajność od 0,3 do 21,5 kW, poprzez wymienne dysze z wbudowanym filtrem,
 - specjalne napełnienie czujnika umożliwia pracę zaworu niezależnie od temperatury otoczenia, szybka reakcja zaworu z minimalnym przegrzewem.
 - optymalna praca zaworu przez zastosowaniu specjalnego napełnienia adsorbcyjnego z charakterystyką tłumiącą.
 - możliwość stosowania zaworów dla odszraniania gorącym gazem.

- wystarcza tylko jeden zawór dla całego zakresu temperatur parowania (patrz tabela na stronie 2),
- wysoka żywotność zaworu uzyskana przez połączenie spawane głowicy oraz membrany, elementy te wykonane ze stali szlachetnej
- specjalne tzw. kombi napełnienie adsorbcyjne umożliwia stosowanie tylko jednego zaworu dla wymienionych niżej grup czynników chłodniczych:
 - R134a, R401 A, R12
 - R22, R407 C, R407 A
 - R404 A, R 507, R402 A, R407B, R502
 - inne czynniki chłodnicze na zamówienie
- max. ciśnienie próbne: 32 bar
- max. ciśnienie strony ssącej: 22 bar
- max. dopuszczalna temperatura otoczenia: 100 °C
- max. dopuszczalna temperatura czujnika: 140 °C
- przegrzew regulowany, fabryczna nastawa wartości statycznej przegrzewu 3 K
- długość kapilary: 1,5 m
- materiały:
 - głowica / membrana: mosiądz / stal nierdzewna,
 - przyłącza lutowane: rura miedziana

Napełnienie czujek zaworu oraz zakres temperatur

1. Napełnienie adsorbcyjne

Zawory rozprężne z napełnieniem adsorbcyjnym pracują całkowicie niezależnie od temperatur rurki kapilarnej oraz głowicy zaworu. Powoduje to, że zawory Honeywell z napełnieniem adsorbcyjnym pracują niezawodnie w stanie oszronionym jak również przy odszranianiu gorącym gazem

Czynnik chłodniczy	Zakres temperatur parowania
R 134 a, R 401A, R 12	+ 15 °C do – 30 °C
R 22, R 407 C, R 407 A	+ 15 °C do – 45 °C
R 404 A, R 507, R 402 A, R 407 B, R 502	± 0 °C do – 50 °C

2. Napełnienie adsorbcyjne z ograniczającą ciśnienie charakterystyką (MOP)

Czynnik chłodniczy	Zakres temperatur parowania	MOP
R134a, R401A, R12	+ 5 °C do – 30 °C	MOP A + 15 °C
	– 10 °C do – 30 °C	MOP A ± 0 °C
R22, R 407 C, R 407 A	+ 5 °C do – 45 °C	MOP A + 15 °C
	– 10 °C do – 45 °C	MOP A ± 0 °C
	– 27 °C do – 50 °C	MOP A – 18 °C
R 404 A, R 507, R 402 A, R 407 B, R 502	– 10 °C do – 50 °C	MOP A ± 0 °C
	– 20 °C do – 50 °C	MOP A – 10 °C
	– 27 °C do – 50 °C	MOP A – 18 °C

Typ	Wielkość dyszy	Wydajność znamionowa w kW i kcal/h*			Przyłącza						Ciężar bez nakrętek kg
					Wlot		Wylot				
					Skręcane 5/8" UNF		Skręcane 3/4" UNF Typ TMV / TMVX		Lutowane Typ TMVBL / TMVXBL		
					Średnica		Średnica		Średnica		
		R 134a	R 22 R 407C	R 404A R 507	mm	Cale	mm	Cale	mm	Cale	
TMV / TMVX – TMVBL / TMVXBL	0.3	0.34 292	0.50 430	0.37 318	6	1/4"	10	3/8"	12	1/2"	0,27
	0.5	0.65 560	0.95 820	0.70 600							
	0.7	0.90 770	1.30 1120	1.00 860							
	1.0	1.30 1120	1.90 1630	1.45 1250							
	1.5	2.10 1800	3.10 2670	2.30 1980							
	2.0	2.70 2320	3.90 3350	2.90 2490							
	2.5	3.80 3270	5.60 4810	4.20 3610	10	3/8"	12	1/2"			
	3.0	6.20 5330	8.90 7650	6.70 5760							
	3.5	8.20 7050	11.70 10050	8.80 7570							
	4.5	11.10 9550	16.30 14000	12.30 10580							
4.75	15.00 12900	21.50 18490	16.20 13932								

Przyłącze dla przewodu wyrównującego ciśnienie 7/16" UNF lub 6 mm albo 1/4" (TMVX) 6 mm lub 1/4" ODF (TMVXBL).

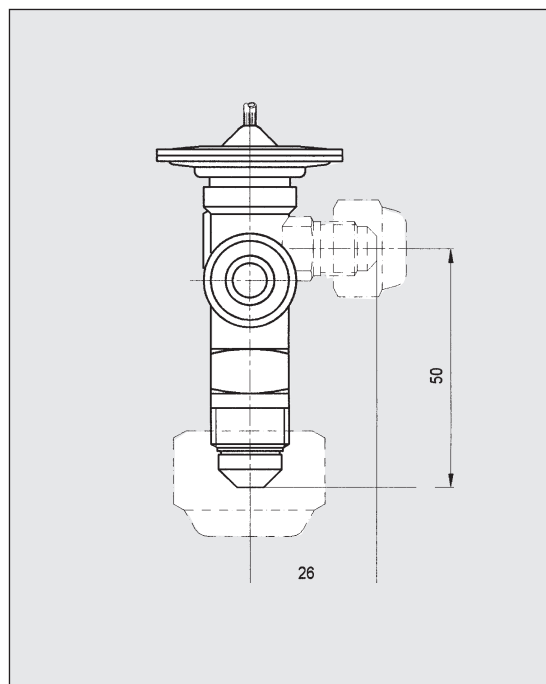
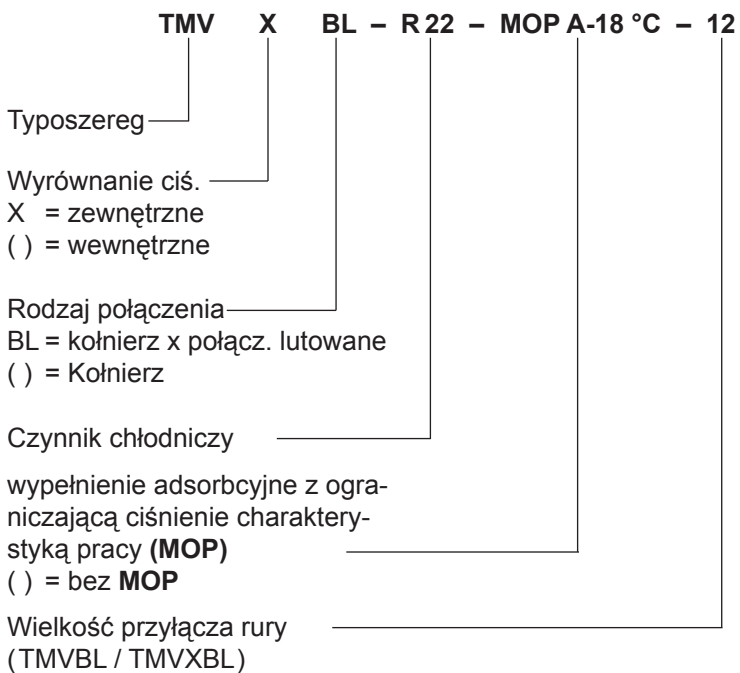
* Wydajności znamionowe podane dla: t₀ = – 10 °C, t_c = + 25 °C i 1 K schłodzenia czynnika chłodniczego na wejściu zaworu.

Dla innych warunków pracy korzystać z tabeli w katalogu Honeywell lub z programu komputerowego doboru zaworów Honeywell.

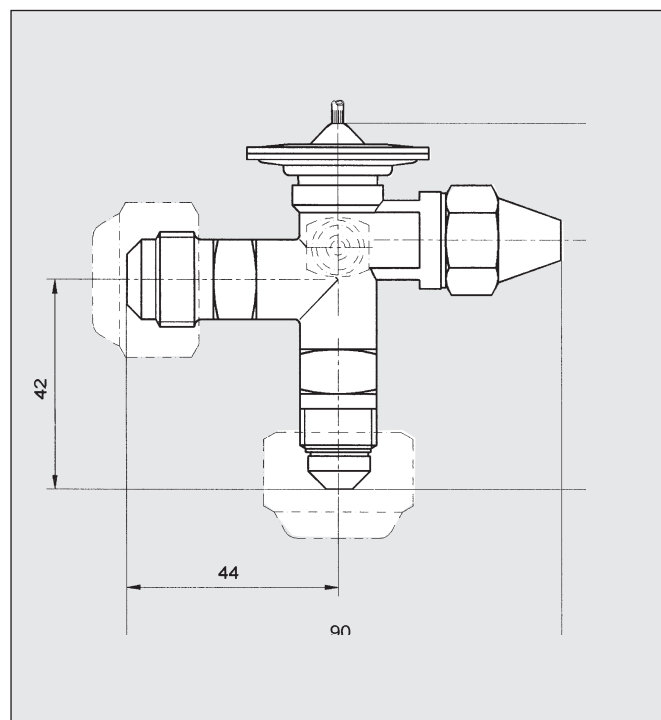
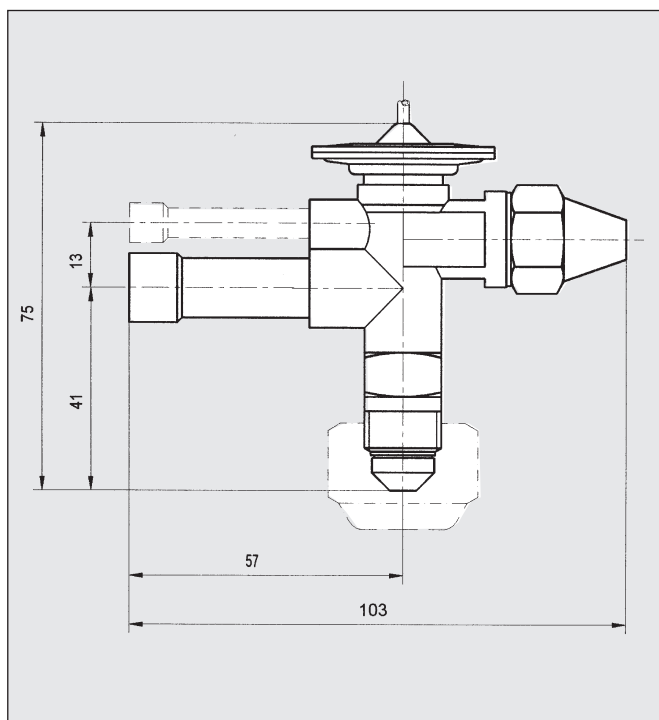
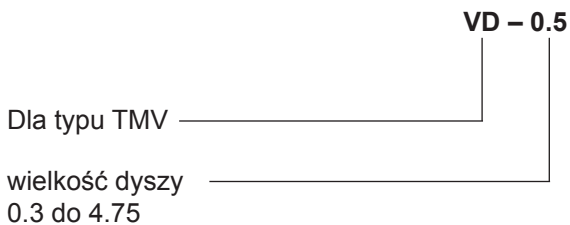
Oznaczenie zaworów / Zamówienie

Program osobnych części

1. Zawór bez dyszy (oddzielnie):



2. Oznaczenie dysz (oddzielnie)



Wymienne zespoły dysz z wbudowanym filtrem.

Przez zastosowanie wymiennych dysz istnieje możliwość na miejscu montażu zmiany wydajności zaworu dopasowując ją do rzeczywistych parametrów systemu. Podczas pracy dyszę można łatwo wymienić np. w celu usunięcia zanieczyszczeń lub wymiany.

Montaż

- Dowolne położenie przy montażu w przewodzie ciekłego freonu.
- Przewód wyrównujący ciśnienie o średnicy 6 mm lub 1/4" poprowadzić ewentualnym łukiem w celu uniknięcia dostępu oleju. Przewód wyrównujący ciśnienie zainstalować za czujnikiem, w kierunku przepływu strumienia czynnika.
- Czujnik zainstalować w poziomym przewodzie górnej części rury ssącej, nigdy jednak za zaworem zamykającym dopływ cieczy. W celu ograniczenia wpływu temperatury otoczenia czujnik zaworu zaizolować.
- Korpus zaworu podczas lutowania chłodzić np. mokrą szmatką. Max. dopuszczalna temperatura korpusu: 100 °C.

Dodatki specjalne:

Adapter dla lutowania na wlocie dla 6, 10 mm, 1/4", 3/8".

Nastawienie wartości przegrzewu

Honeywell zaleca montaż zaworów z ustawieniem fabrycznym, które odpowiada małej wartości przegrzewu oraz optymalnym wypełnieniu parownika. Jeżeli jednak zajdzie potrzeba zmiany ustawienia wartości przegrzewu, jest to możliwe poprzez obrót śruby nastawnej.

Obrót w prawo

= zmniejszenie przepływu, zwiększenie wartości przegrzewu

Obrót w lewo

= zwiększony przepływ, zmniejszenie wartości przegrzewu

Jeden obrót śruby zmienia wartość przegrzewu o około 0,55 bar.

Powiększenie wartości przegrzewu zmniejsza jednocześnie wartość MOP i odwrotnie.

Max. moment dokręcenia śruby zamykającej klapę: 20Nm.



Honeywell

AUTOMATYKA CHŁODNICZA Honeywell

"MUCOLD" Feliks Musioł

ul. Wodna 13, 43-450 Ustroń

tel. +48 (33) 854-42-46, +48 (33) 858-74-48

fax +48 (33) 854-58-58

e-mail: info@mucold.com

www.mucold.com